

ELECTRA 5.0 Life

 **TENAX**
INTERNATIONAL
CLEANAIR SWEEPERS

The greatest threat to our planet is the belief that someone else will save it.

Robert Swan, british explorer

Questa è l'unica casa che abbiamo

This is the only home we have



L'inquinamento è un problema ogni giorno più grave e condiviso da tutta la popolazione mondiale, con effetti devastanti sulla natura che ci circonda e gravi conseguenze sulla qualità della nostra vita.

Tale consapevolezza ha ispirato da oltre 15 anni lo spirito innovativo di Tenax International, finalizzato al fondamentale obiettivo di ideare, progettare e produrre soluzioni tecniche ecosostenibili applicate su macchine per la pulizia urbana ad alimentazione 100% elettrica.

Cercando in questo modo di collaborare alla protezione della Terra, unico e meraviglioso pianeta che consideriamo casa per noi e per le future generazioni.

Every day pollution becomes a more serious problem and it is shared by the whole world population, with devastating effects on the nature surrounding us and dangerous consequences on the quality of our lives.

This awareness has inspired the innovative spirit of Tenax International for over 15 years, aiming at the idea of designing, projecting and manufacturing environmentally friendly technical solutions applied on 100% electric street cleaning machines.

Trying contribute to protect the Earth, unique and wonderful planet we consider home for us and for future generations.

E come ECOSOSTENIBILE

Tenax International incarna la filosofia "e" in ogni aspetto e fase della propria attività. Forte dei suoi 35 anni di esperienza nel settore dello spazzamento stradale riesce a sfruttare le migliori tecnologie per offrire ai propri clienti una gamma completa di soluzioni efficaci a impatto zero. Già nel 2003 realizza il primo pionieristico modello di spazzatrice stradale completamente elettrica al mondo.



E as ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

Tenax International embodies the "e" philosophy in every aspect and stage of its business. Thanks to its 35 years of experience in street sweeping, seeks to exploit the best technologies to offer its customers a full range of effective zero-impact solutions. Already in 2003, created the first pioneer model of electric street sweeper in the world.

E come ETICA

Per ridurre la propria impronta ecologica, Tenax International produce senza inquinare grazie al proprio impianto fotovoltaico da 50 kW di potenza installata ed alla sua posizione strategica all'interno della Motor Valley, il cuore dell'industria automotive italiana, ottiene i migliori componenti al mondo a Km 0



E as ETHICAL

To reduce its footprint, Tenax International produces, without polluting, thanks to its 50 kW photovoltaic plant and its strategic position within the Motor Valley, the heart of the automotive industry in Italy, gets the best locally sourced components in the world.

E come EQUA

Tutti i processi all'interno di Tenax International sono ottimizzati secondo i principi della Lean manufacturing e perfezionati da un continuo miglioramento secondo i precetti kaizen per offrire anche a chi collabora con l'azienda l'esperienza lavorativa migliore possibile rispettando le certificazioni di qualità ISO 9001 e 14001. Persino al termine del ciclo di vita i prodotti Tenax raggiungono la massima ecosostenibilità, con una riciclabilità dei componenti utilizzati di oltre il 90 %



E as EQUAL

All processes, within Tenax International, are optimized according to the principles of Lean manufacturing and refined by a continuous improvement, according to the kaizen precepts in order to offer also those who collaborate with the company the best working experience possible, by respecting the ISO 9001 and 14001 quality certifications. Even at the end of the lifecycle, Tenax products achieve maximum eco-sustainability, allowing to recycle up to 90% of its components.

Tenax International, è la prima società al mondo nata in Italia e dedicata alla concezione, progettazione e produzione di macchine spazzatrici e lavastrade a basso voltaggio e veramente 100% elettriche. Con oltre 35 anni di esperienza, un inestimabile bagaglio tecnico e ben oltre 700 macchine vendute ed assistite in 5 continenti ed oltre 42 paesi è specializzata nella produzione di macchine all'avanguardia, alimentate da energia pulita.

Tenax International is an Italian company which is the first in the world dedicated to the design and production of low-voltage, genuinely 100% electric road sweepers and street washers. With over 35 years of experience, incomparable technical expertise and over 700 machines sold and supported in more than 42 countries over 5 continents, we are specialised in the creation of cutting-edge machinery powered by clean energy.



Nate per essere **ELETTRICHE** Born to be **ELECTRIC**

La filosofia "e" di Tenax International pone la tecnologia ecosostenibile e la tutela dell'ambiente al centro del proprio modello industriale indirizzandone i piani di sviluppo e le linee guida del processo tecnico produttivo. La gamma di spazzatrici 100 % elettriche Tenax sono il risultato dell'integrazione dei più evoluti concetti di efficienza, economia ed ecologia.

Tenax International's "e" philosophy puts eco-friendly technology and environmental protection at the heart of its industrial model, by addressing development plans and guidelines of the production process. The 100% Tenax Electric Sweepers Range is the result of the integration of the most evolved concepts of efficiency, economy and ecology.

**48+48
Volt**



ecologia
efficienza
economia



ecology
efficiency
economy

- SICUREZZA GARANTITA A 48+48 VOLT
- 100% ELETTRICA
- ZERO EMISSIONI
- RICICLABILE AL 92%
- SILENZIOSA
- PLUG & PLAY – ALIMENTATA BATTERIE GEL, PIOMBO ACIDO O LITIO
- RICARICABILE OVUNQUE
- 8 – 10 ORE DI AUTONOMIA
- AFFIDABILE E POTENTE
- INTUITIVA
- MINIMA MANUTENZIONE ED AUTODIAGNOSI
- COSTO MEDIO DI RICARICA 3 €



- *SAFE 48 +48 VOLT SYSTEM*
- *100% ELECTRIC*
- *ZERO EMISSIONS*
- *RECYCLABLE UP TO 92%*
- *SILENT*
- *PLUG & PLAY - POWERED BY GEL, LEAD ACID OR LITHIUM BATTERIES*
- *RECHARGEABLE EVERYWHERE*
- *8 - 10 HOURS OF AUTONOMY*
- *RELIABLE AND POWERFUL*
- *INTUITIVE*
- *MINIMUM MAINTENANCE AND AUTODIAGNOSIS*
- *3 € AVERAGE CHARGING COST*

Mappa voltaggi
Map voltages

- 220 - 240V / 50Hz
- 220 - 240V / 60Hz
- 100 - 127V / 60Hz
- 100 - 127V / 50Hz





per un mondo più bello,
più pulito e più sicuro

Sin dalla pubblicazione della direttiva europea 2004/18/CE del 31 marzo 2004, il tema dell'impatto ambientale nella pubblica amministrazione, inascoltato ieri, desta oggi moltissimo interesse. Grazie alla sensibilizzazione introdotta dalla comunità scientifica, accentuata dai media ed incoraggiata dall'applicazione del "Green Public Procurement" si vive una vera e propria corsa all'applicazione e allo sviluppo di tecnologie ecosostenibili, anticipata da Tenax International e di cui oggi è leader indiscussa a livello mondiale. Già nelle più importanti città del mondo, le spazzatrici full electric Tenax stanno lavorando ad emissioni zero sostituendosi progressivamente agli inquinanti e onerosi mezzi endotermici, migliorando così la nostra qualità di vita e l'ambiente urbano.

for a more beautiful,
cleaner, and safer world

Since the publication of the European Directive 2004/18/EC on March 31st, 2004, the until now hardly heard issue of environmental impact in public administration, is of great interest today. Thanks to the awareness raising by the media community and encouraged by the Green Public Procurement application, there is a real research for the application and development of environmentally friendly technologies, anticipated by Tenax International, and that today allow us to be the undoubted leader worldwide. Already in the most important cities in the world, full electric Tenax sweepers are working on zero emissions, progressively replacing pollutants and expensive engine powered means, thus improving our quality of life and urban environment.





ONLY
63 dB



come ecologia
as ecology

L'obiettivo ultimo della filosofia "e", abbracciata completamente da Tenax, è quella di rendere il mondo più sostenibile e vivibile per noi e le future generazioni. Per questo motivo, rispetto ad una spazzatrice tradizionale endotermica, capace di emettere oltre 37000 kg di CO₂ all'anno, la tecnologia ad impatto zero di Tenax elimina completamente le emissioni inquinanti e le riduce drasticamente anche durante il processo produttivo.



The final goal of "e" philosophy, embraced entirely by Tenax, is to make the world more sustainable and livable for us and future generations. For this reason, compared to a traditional engine powered sweeper, able to generate over 37000 kg of CO₂ per year, Tenax's zero-impact technology completely eliminates pollutant emissions and dramatically reduces them, even during the production process.



37000 kg



3700
alberi
trees



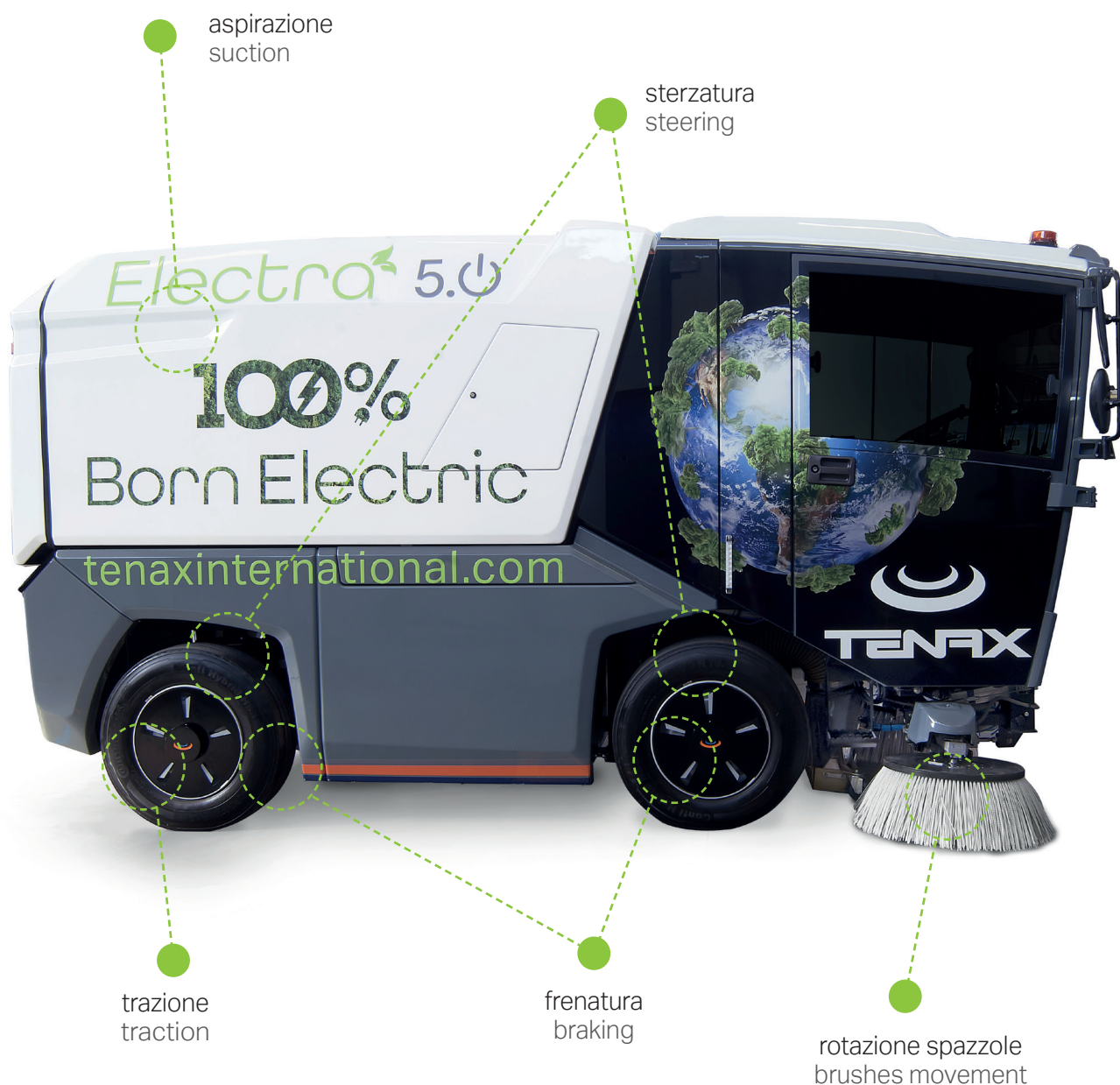
La quantità e la qualità delle emissioni sonore emesse da una spazzatrice in ambiente urbano, anche e soprattutto in orari notturni, sono elementi chiave al fine di migliorare la qualità di vita dei cittadini e dell'operatore, e per questo una priorità di Tenax. Eliminando le emissioni sonore del motore a combustione ed ottimizzando l'isolamento sia interno che esterno della macchina, Tenax riduce di oltre il 30% le emissioni acustiche rispetto a quelle di una spazzatrice endotermica tradizionale.



The quantity and quality of sound emissions emitted by a street sweeper, especially at night, are key elements in improving the quality of life of citizens and operators, and therefore a priority for Tenax. By eliminating the sound emissions of diesel or petrol engines and optimizing the internal and external insulation of the machine, Tenax reduces sound emissions by over 30% compared to conventional sweepers.

Electra 5.0 life, è progettata e costruita con materiali e componenti di altissima qualità con una particolare attenzione ai pesi ed alla distribuzione degli stessi. Questo per consentire la massima portata ed allo stesso tempo la scelta del tipo di batteria più adatto alle esigenze del cliente (Acido, Gel o Litio). Inoltre tutte le funzioni delle spazzatrici sono azionate esclusivamente da motori elettrici, evitando così gli inefficienti e fragili impianti idraulici tradizionali.

Electra 5.0 life, is made of high quality materials and components with a special emphasis on weights distribution. This allows the maximum capacity and, at the same time, the choice of the type of battery, best suited to customer requirements (Acid, Gel or Lithium). In addition, all the functions of the sweepers are driven exclusively by electric motors, thus avoiding the inefficient and fragile traditional hydraulic systems.

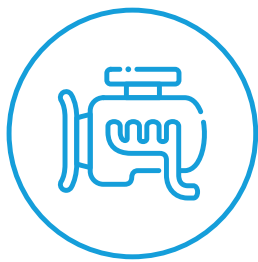




come efficienza as Efficiency

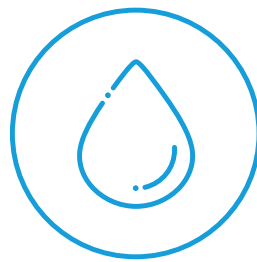
Le macchine idrostatiche a combustione per loro natura, sono energeticamente dispersive: infatti alla già inefficiente trasformazione da energia termica ad energia meccanica si aggiunge il passaggio attraverso un circuito idraulico che ne riduce ulteriormente la resa.

Hydrostatic engine powered machines, by their nature, are energetically dispersive: in fact, the already inefficient transformation from thermic to mechanical energy adds the use of an hydraulic circuit that further reduces the yield.



ENERGIA TERMICA
THERMAL POWER

-40%



ENERGIA IDRAULICA
HYDRAULIC POWER

-30%



ENERGIA MECCANICA
MECHANICAL POWER

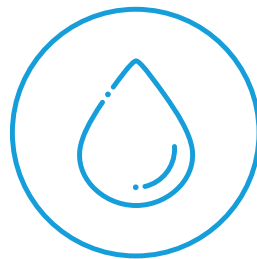
Sostituire il motore a combustione con una batteria è una soluzione soltanto parziale

Replacing the engine with a battery is just a partial solution.



ENERGIA ELETTRICA
ELECTRICAL POWER

-10%



ENERGIA IDRAULICA
HYDRAULIC POWER

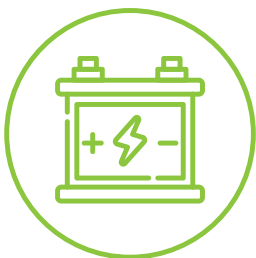
-30%



ENERGIA MECCANICA
MECHANICAL POWER

Il segreto delle spazzatrici Tenax, fulcro del nostro successo, risiede proprio nell'efficientamento energetico: la corrente elettrica accumulata nelle batterie alimenta direttamente gli organi meccanici tramite motori elettrici a corrente alternata, senza passaggi intermedi.

The secret of Tenax sweepers, the core of our success, lies precisely on energy efficiency: the electricity accumulated in the batteries directly supplies the mechanical organs of the machine through electric motors with no extra energy transformation.



ENERGIA ELETTRICA
ELECTRICAL POWER

-10%

RECUPERO
RECOVERY



ENERGIA MECCANICA
MECHANICAL POWER

Meno sprechi permettono una minore richiesta energetica della macchina, con una conseguente maggiore autonomia e diminuzione dei costi operativi e di manutenzione.

A lower waste of energy will allow a lower energy demand of the machine, resulting in greater autonomy and reduced operating and maintenance costs.

il valore della filosofia the value of "e" philosophy



L'insieme delle scelte e dei comportamenti che compongono la filosofia "e" consente a Tenax di offrire soluzioni di pulizia a impatto zero concrete ed efficaci che migliorano la qualità di vita degli utilizzatori e dei cittadini, nel rispetto delle fondamentali necessità dei nostri clienti sia pubblici che privati, in termini di efficienza ed economia.

The set of choices and behaviors that generate the "e" philosophy enables Tenax to offer concrete and effective zero-impact cleaning solutions that improve the quality of life of users and citizens, while respecting the basic needs of our public and private customers, in terms of efficiency and economy.

I vantaggi sono numerosi ed evidenti:

The advantages are numerous and surprising:

Eliminazione delle emissioni di CO2, per diminuire l'inquinamento globale



Elimination of CO2 emissions to reduce global pollution

Miglioramento della qualità di vita sia dell'operatore che del cittadino



Improve the quality of life of both the operator and the citizen

Riduzione di oltre il 30% delle emissioni sonore



Reduction of over 30% of sound emissions

Miglioramento dell'immagine dell'ambiente urbano



Improvement of urban environment

Semplicità di utilizzo e confort di guida



Simplicity of use and driving comfort

Facilità di manutenzione, grazie all'autodiagnostica ed alla possibilità di un monitoraggio in remoto.



Ease of maintenance, thanks to self-diagnostics and the possibility of remote monitoring

Eliminazione del rischio di perdite di olio idraulico



No risk of leakage of hydraulic oil

Risparmio di oltre il 70% del costo della manutenzione



Save more than 70% of maintenance costs

Risparmio di oltre il 90% del costo del carburante (diesel o benzina)



Save more than 90% of fuel costs (diesel or gasoline)

Riduzione del TCO (Total Cost of Ownership) che consente un rapido ammortamento dell'investimento.



Reduction of Total Cost of Ownership (TCO), which allows a quick amortization of the investment



Benvenuto nell'universo di Tenax Link 2.0, il sistema di monitoraggio remoto che porta l'efficienza delle tue spazzatrici e lavastrade elettriche a nuovi livelli.

Tenax Link 2.0 è l'innovativo sistema di monitoraggio in remoto di ultima generazione, studiato appositamente per il monitoraggio di spazzatrici e lavastrade 100% elettriche.

Grazie ad un software avanzato e al data logger Linux-based, è possibile avere accesso immediato ad una panoramica dettagliata delle principali funzionalità della macchina, monitorandone utilizzo e livello di manutenzione.

Tenax Link 2.0, inoltre, grazie alla comunicazione bidirezionale direttamente con il Service Tenax, offre un supporto costante e reattivo ed una massima affidabilità dei mezzi attraverso la possibilità di consultazione in "cloud"; e grazie a livelli di accesso differenziati e personalizzabili, si adatta perfettamente alle più svariate esigenze di monitoraggio.

Welcome to the world of Tenax Link 2.0, the remote monitoring system that takes the efficiency of your electric sweepers and street washers to new levels.

Tenax Link 2.0 is the innovative next-generation remote monitoring system, specifically designed for monitoring 100% electric sweepers and street washers.

Thanks to advanced software and the Linux-based data logger, you can have immediate access to a detailed overview of the main features of the machine, monitoring its usage and maintenance level.

Moreover, Tenax Link 2.0, thanks to bidirectional communication directly with the Tenax Service, offers constant and responsive support and maximum reliability of the vehicles through cloud consultation. And thanks to differentiated and customizable access levels, it perfectly adapts to the most varied monitoring needs.



Con Tenax Link 2.0, è possibile accedere in tempo reale ad una vasta gamma di dati essenziali per ottimizzare le prestazioni delle tue spazzatrici e lavastrade elettriche, tra cui:

- Parametri e storico di utilizzo di ogni mezzo: livello di carica, necessità di manutenzione, malfunzionamenti dei singoli elementi, funzionalità dei motori, picchi di assorbimento, tracciamento di Urti ed impatti durante l'utilizzo;
- Geolocalizzazione: tramite GPS, è possibile controllare la posizione di lavoro ed il percorso di ogni mezzo;
- Sistema di Diagnostica: individuazione a distanza delle anomalie di funzionamento e risoluzione in remoto da parte del Tenax Service
- Possibilità di aggiornamento e personalizzazione del software installato sul mezzo in tempo reale
- Statistiche di funzionamento e lavoro (utilizzatore, ore di spazzamento, ore di trasferimento, distanza percorsa,

With **Tenax Link 2.0**, you can access in real-time a wide range of essential data to optimize the performance of your electric sweepers and street washers, including:

- Parameters and usage history of each vehicle: charge level, maintenance needs, malfunctions of individual elements, motor functionality, absorption peaks, tracking of bumps and impacts during usage;
- Geolocation: through GPS, you can control the working position and route of each vehicle;
- Diagnostic system: remote identification of operating anomalies and resolution by the Tenax Service;
- Possibility of updating and customizing the software installed on the vehicle in real-time;
- Operating and work statistics (user, sweeping hours, transfer hours, distance traveled, maximum speed reached, etc.).

In sintesi, Tenax Link 2.0 non solo offre un controllo immediato della flotta, ma è in grado di fornire anche tutti gli strumenti necessari per analizzare in modo puntuale e preciso dati aggregati della flotta, perfezionando complessivamente l'efficienza e migliorando la performance aziendale.

In summary, Tenax Link 2.0 not only offers immediate fleet control but also provides all the necessary tools to analyze aggregated fleet data accurately and precisely, overall enhancing efficiency and improving business performance.



ELECTRA 5.0 Life

Electra 5.0 life è la prima spazzatrice stradale compatta 100% elettrica con capacità di carico di 5 m³ e a zero emissioni di CO₂.

Tenax Electra 5.0 è capace di garantire una qualità e affidabilità massime, grazie all'esclusiva tecnologia 100% elettrica, nata da oltre 15 anni di esperienza nel mondo delle spazzatrici 100% elettriche. Tenax Electra 5.0, garantisce inoltre, una qualità di spazzamento attesa, un sistema di aspirazione straordinariamente potente e un'elevata capacità di carico, caratteristiche chiave che insieme al comfort unico e all'eccezionale stabilità e manovrabilità le permettono di ridefinire gli standard del mercato.

- Corpo macchina ribaltabile in vetroresina
- 100% elettrica - 48 + 48 = 96 Volt
- Contenitore rifiuti di capacità 5,5 m³
- Scarico posteriore in quota
- Certificazione E United PM 2,5 - 10
- Sospensioni pneumatiche indipendenti sulle quattro ruote,
- Freni anteriori e posteriori con recupero di energia, sterzata assistita,
- 4 ruote sterzanti in modalità lavoro,
- Ingrassaggio centralizzato (senza pompa),
- Pneumatici radiali,
- Predisposizione attacco da 1,5" femmina per riempimento con idrante,
- Serraggio dadi ruote,
- Avvisatore acustico di retromarcia autoregolante tipo Brigade,
- Velocità di trasferimento 40 km/h;
- Cabina: in alluminio a due posti ammortizzata e ribaltabile con posizione di guida lato destro o sinistro, sedile pneumatico a tre punti per conducente e sedile pneumatico a tre punti per passeggero, Kit predisposizione presa 12 V in cabina, aria condizionata e riscaldamento elettrici con filtro antipolline; impianto audio Pioneer touchscreen bluetooth, DAB, DAB+, Digital Radio con collegamento USB per supporto Apple Car Play, Android Auto e Mirroring USB per Android, Monitor LCD + telecamera posteriore+ telecamera e faro LED su bocca di aspirazione, Nr, 2 estintori a polvere da 2 Kg cadauno, vano porta attrezzi con poggiatesta integrato, Bauletto portaoggetti centrale, specchietti retrovisori riscaldati, specchietti grandangolari guarda spazzole laterali, luci di lavoro su cabina, su bocca di aspirazione e su spazzole laterali, luci LED di ingombro anteriori e posteriori;
- Batterie: Litio LiFe PO4 con sistema di condizionamento e riscaldamento, caricabatterie a bordo con presa Mennekes tipo 2 per ricarica da colonnina da 22 kW AC;
- Sistema di Spazzamento: inclinazione elettrica spazzole, larghezza di spazzamento 2.350 mm con spazzole da 850 mm, sistema "one-touch", contenitore rifiuti e bocca di aspirazione in acciaio inox AISI 304, flap pneumatico a pedale per raccolta rifiuti voluminosi, sportelli di carico laterali, scarico in quota, pompa di emergenza per sollevamento manuale del cassone, filocomando per scarico;
- Connettività: predisposizione sistema di geolocalizzazione cliente, Tenax Link 2.0 (SIM dati, uso della piattaforma inclusi per 24 mesi).





Electra 5.0 is the first fully electric compact street sweeper with a 5 m³ load capacity and zero CO₂ emissions.

Tenax Electra 5.0 guarantees outstanding quality and reliability, thanks to exclusive 100% electric technology, the result of over 15 years of experience in the world of fully electric sweepers. In addition, Tenax Electra 5.0 guarantees excellent sweeping quality, an extremely powerful suction system and a high load capacity. These key characteristics, together with its unrivalled comfort and exceptional stability and manoeuvrability, allow it to redefine market standards.

- *Fiberglass tilting body*
- *100% electric - 48 + 48 =96 Volts*
- *5.5 m³ Hopper*
- *Rear discharge at height*
- *E United PM 2.5 - 10 E certification*
- *Front and rear brakes with energy recovery,*
- *Assisted steering,*
- *4-wheel steering in work mode,*
- *Central greasing (without pump),*
- *Radial tyres, 1.5" female coupling predisposition for filling with hydrant,*
- *Wheel nut tightening,*
- *Brigade type self-adjusting reversing horn,*
- *Transfer speed 40 km/h;*
- *Cab: two-seater aluminium cushioned and foldable with right or left side driving position, three-point pneumatic seat for driver and three-point pneumatic seat for passenger; 12 V socket preparation kit in the cab, electric air conditioning and heating with pollen filter; Pioneer audio system touchscreen bluetooth, DAB, DAB+, Digital Radio with USB connection for Apple Car Play support, Android Auto and USB Mirroring for Android, LCD monitor + rear view camera + camera and LED headlight on suction mouth, Nr, 2 powder fire extinguishers of 2 Kg each, tool compartment with integrated footrest, central storage box, heated rear-view mirrors, wide-angle mirrors look at side brushes, work lights on the cab, on the suction mouth and on the side brushes, front and rear LED marker lights;*
- *Batteries: Lithium LiFe PO₄ with air conditioning and heating system, on-board charger with Mennekes type 2 socket for charging from a 22 kW AC column;*
- *Sweeping System: electric inclination of brushes, sweeping width 2,350 mm with 850 mm brushes, "one-touch" system, waste container and suction mouth in AISI 304 stainless steel, pneumatic pedal flap for bulky waste collection, side loading doors, unloading at height, emergency pump for manual lifting of the body, wire control for unloading;*
- *Connectivity: preparation of customer geolocation system, Tenax Link 2.0 (data SIM, use of the platform included for 24 months).*

OPTIONAL

Batterie Litio LiFe PO4 48 V + 48 V - 169 kW - 1.760 Ah <i>Lithium LiFe PO4 batteries 48 V + 48 V - 169 kW - 1.760 Ah</i>	●
Batterie Litio LiFe PO4 48 V + 48 V - 126 Kw - 1.320 Ah <i>Lithium LiFe PO4 batteries 48 V + 48 V - 169 kW - 1.760 Ah</i>	●
Caricabatterie trifase esterno per ricarica rapida in CC da 32 Kw Input 380 Volt 64 A da utilizzare solo in zone interne e coperte <i>External three-phase battery charger for DC fast charging 32 Kw Input 380 Volt 64 A - to be used only in indoor and covered areas</i>	●
Cavo di collegamento per caricabatterie a bordo tipo 2- presa industriale 380 Volt 32 A <i>Connection cable for on-board charger type 2 - industrial socket 380 Volt 32 A</i>	●
Limitazione velocità massima di trasferimento 25 km/h <i>Maximum transfer speed limit 25 km/h</i>	●
Posizione di guida a sinistra <i>Left-hand driving position</i>	●
Kit predisposizione optional frontali <i>Optional front predisposition kit</i>	●
Terza spazzola frontale brandeggiante <i>Third front brush</i>	●
Telecamera frontale sulla cabina con monitor multivisione <i>Brushes camera- fitted on the cabin front top-end with multivision screen</i>	●
Telecamera 360° con monitor multivisione <i>360° camera with multi-view monitor</i>	●
Tubo aspirafogliame laterale <i>Side wander hose</i>	●
Sistema di ricircolo dell'acqua <i>Water recirculation system</i>	●
Idrolavaggio ad alta pressione 1 Pompa per lavaggio ad alta pressione 15 L - 150 Bar compresa di tubo da 10 metri e lancia <i>15 L - 150 Bar hydro cleaning with 10 M hoose reel and hydro cleaning gun</i>	●
2 Pompe per lavaggio ad alta pressione 15 L - 150 Bar comprese di tubi da 10 metri e lance <i>Double 15 L - 150 Bar hydro cleaning unit including 10 M hoose reel and guns</i>	●
Avvolgitubo con tubo flessibile da 10 M <i>Hose reel with 10 M flexible hose</i>	●
Barra di lavaggio frontale (in alternativa a terza spazzola e solo in abbinamento con idrolavaggio ad alta pressione 15 L - 150 Bar) <i>Front washing bar (alternative to the the third brush and only in combination with 15L -150 Bar high pressure cleaning unit)</i>	●
Barra di lavaggio posteriore (in alternativa a terza spazzola e solo in abbinamento con idrolavaggio ad alta pressione 15 L - 150 Bar) <i>Rear washing bar (alternative to the the third brush and only in combination with high pressure cleaning unit)</i>	●

OPTIONAL

Bandiera di lavaggio superiore con avvolgitubo da 10 M, (solo in abbinamento ad idrolavaggio alta pressione 15 L - 150 Bar) <i>Top washing rotating arm with 10 M hose reel (Only in combination with high pressure cleaning unit)</i>	●
Doppia Bandiera di lavaggio superiore destra/sinistra con avvolgitubo da 10 M (solo in abbinamento a due pompe alta pressione 15 L - 150 Bar) <i>Doble Top washing rotating arm with 10 M hose reel (Only in combination with high pressure cleaning unit)</i>	●
Sistema duale completo di serbatoio acqua pulita aggiuntivo da 750 L <i>Complete double system combined with 750 L water tank</i>	●
Sistema di clorazione manuale <i>Manual Chlorination kit</i>	●
Sistema pulizia automatico turbina <i>Authomatic cleaning system for suction fan</i>	●
Kit predisposizione per installazione attrezzi di pulizia lato destro <i>Right hand cleaning tools holding kit</i>	●
Kit predisposizione per installazione attrezzi di pulizia lato sinistro <i>Left hand cleaning tools holding kit</i>	●
Terzo sedile centrale <i>Third central seat</i>	●
Sensori posteriori di parcheggio <i>Rear parking sensors</i>	●
Sistema di monitoraggio pressione pneumatici TPMS <i>Tyres pressure monitoring system TPMS</i>	●
Kit cassetta pronto soccorso <i>First aid kit</i>	●
Ruota di scorta + cric <i>Spare wheel + jack</i>	●
Faro di lavoro LED installato sul portello posteriore (1 unità) <i>Rear LED lighting system installed on the rear door (1 unit)</i>	●
Kit avvisatore acustico bitonale tipo Sesaly <i>Sesaly acoustic alarm</i>	●
Cunei fermaruota (2 unità) <i>Wheel blocking cones (2 units)</i>	●
Ingrassaggio automatico centralizzato <i>Centralized automatic greasing</i>	●
Disattivazione manuale girofari <i>Manual deactivation of beacons</i>	●
Adesivi personalizzati <i>Custom Stickers</i>	●
Verniciatura personalizzata <i>Custom painting</i>	●



DIMENSIONI / DIMENSIONS

Lunghezza <i>Length</i>	5.080 mm
Larghezza <i>Width</i>	2.000 mm
Altezza <i>Height</i>	2.700 mm
Passo <i>Wheel base</i>	2.350 mm

PESO / WEIGHT

Peso ridotto con massimo carico utile <i>Reduced weight with maximum payload</i>	
Peso massimo consentito <i>Maximum weight</i>	10.500 Kg

TRAZIONE / TRACTION

100% elettrica <i>100% electric</i>	
Batterie al Litio LiFe P04 48 x 2 V <i>LiFe P04 48 x 2 V Lithium Batteries</i>	48+48 V 1.320 Ah 48+48 V 1.760 Ah

AUTONOMIA DI LAVORO / <i>WORKING AUTONOMY</i>	9/10 ore - <i>hours</i>
--	----------------------------

STERZATURA / STEERING SYSTEM

Servosterzo assistito da pompa idraulica su entrambi gli assi
Power steering servo assisted by hydraulic pump on both axes

SISTEMA DI FRENATURA / BREAKING SYSTEM

Freno idraulico con pompa a doppio circuito
Hydraulic brake booster with double circuit pump
Freni anteriori a disco
Front disc brakes
Freni posteriori a disco in bagno d'olio
Rear disc in oil bath brakes

PNEUMATICI / TYRES

Pneumatici radiali <i>Radial tyres</i>	265/70 R19.5
---	--------------

SOSPENSIONI / SUSPENSIONS

Molle pneumatiche ed ammortizzatori
Air springs and shock absorbers

CONTROLLO POLVERI / DUST CONTROL

720 L
Acciaio inossidabile INOX AISI 304
AISI 304 stainless steel

CONTENITORE RIFIUTI / WASTE HOPPER

5 m³
Acciaio inossidabile INOX AISI 304
AISI 304 stainless steel

PRESTAZIONI / PERFORMANCES

Velocità <i>Speed</i>	0 - 40 kmh
Pendenza superabile <i>Climbing ability</i>	35%
Larghezza di spazzamento <i>Sweeping width</i>	2.400 mm
Rendimento orario	48.000 m ² /h





Via Balduina, 3 - 42010 Rio Saliceto (RE) Italy
Tel: +39 0522/699421 - Fax: +39 0522/649453
info@tenaxinternational.com
www.tenaxinternational.com

